



INSTRUKCJA OBSŁUGI

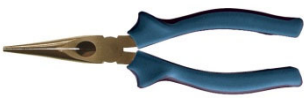
Narzędzia nieiskrzące

Narzędzie	Odpowiednie zastosowanie	Nadużycie/nieprawidłowe użycie
Młotek do gwoździ 	Młotki do gwoździ przeznaczone są do wbijania oraz wyciągania prostych, nieutwardzonych gwoździ oraz do rozrywania drewnianych struktur. Młotek może być również używany do uderzania w dobijak do gwoździ za pomocą środka powierzchni.	Nigdy nie wolno uderzać jednym młotkiem w inny lub w toporek. Młotka nie należy również używać do uderzania w wyciągacz gwoździ, stalowe dłuta lub inne utwardzane przedmioty, ponieważ może to spowodować odłupanie powierzchni, a w konsekwencji doprowadzić do zranienia oka lub innego poważnego urazu.
Młotek z noskiem kulistym 	Młotki z noskiem kulistym posiadające odpowiedni rozmiar są przeznaczone do uderzania w dłuta oraz przecinaki, jak również do nitowania, kształtowania i prostowania nieutwardzonych metali. Podczas uderzania w narzędzia, takie jak dłuto lub przecinak, powierzchnia uderzeniowa młotka powinna posiadać średnicę co najmniej 3/8" większą niż powierzchnia uderzeniowa narzędzia.	Należy uderzać prosto unikając wbijania pod kątem, które może spowodować wyszczerbienie powierzchni, co może doprowadzić do zranienia oka lub innego poważnego urazu. Nigdy nie należy uderzać w bok młotka.
Młotki do wyklepywania oraz nitownicze 	Młotek do nitowania przeznaczony jest do wbijania oraz nitowania podczas prac przy metalowych płytach. Młotek do wyklepywania przeznaczony jest do tworzenia ostrych narożników, zamykania i ustalania szwów i zamkniętych krawędzi oraz do użytku przez szklarzy podczas wstawiania punktów szklanych.	Młotków przeznaczonych do użytku specjalnego nigdy nie należy używać do ogólnych prac. Kwadratowe, ostre krawędzie młotka do wyklepywania sprawiają, że jest on podatny na odpryski, jeśli nie jest właściwie stosowany. Nigdy nie uderzać w inne stalowe narzędzia.
Młotek do czyszczenia powierzchni oraz odbijania żużla 	Młotki te są popularne w odlewniach żeliwa i warsztatach spawalniczych. Są one przeznaczone do rozdrabniania spoin, zgorzelin, rdzy i farby z nieutwardzonego metalu.	Nigdy nie należy używać młotków przeznaczonych do użytku specjalnego do celów, do których nie są one przystosowane. Uderzanie w beton lub utwardzone stalowe przedmioty może spowodować oszczerbienie ostrza, co może doprowadzić do zranienia oka lub innego poważnego urazu.
Młotek budowlany 	Młotki budowlane przeznaczone są do ustawiania i cięcia (rozłupywania) cegły, płyt kamiennych i bloków betonowych, jak również do obłupywania zaprawy z cegieł.	Nigdy nie należy używać młotka do cegieł do uderzania w inne stalowe narzędzia lub do wbijania utwardzonych gwoździ. Może to doprowadzić do oszczerbienia powierzchni uderzeniowej lub ostrza, co może prowadzić do zranienia oka lub innego poważnego urazu.
Niezelazne młotki oraz pobijaki z miękką powierzchnią 	Młotki z miękką powierzchnią są przeznaczone do uderzania w przedmioty, które mogłyby zostać uszkodzone lub zniszczone przez młotki stalowe. Drewniane pobijaki są właściwie wykorzystywane w przypadku uderzania w dłuta posiadające drewniane i plastikowe ręczki, dłuta wklęsłe, kołki drewniane, jak również do kształtowania lub formowania blachy. Młotki wykonane z tworzywa sztucznego oraz gumy używane są do ustawiania kamieni.	Nigdy nie należy używać tych narzędzi do wbijania gwoździ lub wkrętów, lub do uderzania w ostre, metalowe przedmioty. Nie należy również używać młotka lub pobijaka z poluzowanym, lub uszkodzonym uchwytem.
Młotki kowalskie lub ślusarskie oraz młotki dwuręczne oraz dwustronne 	Dwuręczne młotki kowalskie przeznaczone są do ogólnych prac kowalskich i wykorzystywane są do uderzania w drewno, metal, beton lub kamień. Najczęściej stosowane są do ciężkich belek podporowych i ćwieków, przecinaków ślusarskich, wiertel skalnych i utwardzonych gwoździ.	Nigdy nie należy używać dwuręcznego młota do uderzania w inny młotek, młot kowalski lub drewniany. Nie należy również używać dwuręcznego młota z poluzowanym lub uszkodzonym uchwytem.
Dwuręczne młoty kowalskie z prostym oraz poprzecznym noskiem 	Powierzchnia uderzeniowa jest przeznaczona do ogólnych prac kowalskich w zakresie nieutwardzonych metali. W noski młotka wykorzystywane są do kształtowania (doszczelniania) i gięcia nieutwardzonego metalu.	Nigdy nie należy używać dwuręcznego młota kowalskiego do uderzania w inny młotek, młot kowalski lub drewniany. Nie należy również używać dwuręcznego młota kowalskiego z poluzowanym lub uszkodzonym uchwytem.

Narzędzie	Odpowiednie zastosowanie	Nadużycie/nieprawidłowe użycie
Siekiery i toporki 	Siekiera dwuostrzowa używana jest zwykle do ścinania, obciosania lub przycinania drzewa oraz rozłupywania i cięcia drewna. Jest ona również stosowana do wrębiania i kształtowania dłużyc i belek. Siekiera z jednym ostrzem, oprócz powyższych zastosowań jest używana do wbijania drewnianych kołków za pomocą powierzchni uderzeniowej. Toporki używane są do cięcia, rozłupywania, obciosowywania, przycinania i rąbania oraz wbijania nieutwardzonych gwoździ i kołków za pomocą powierzchni uderzeniowej.	Krawędzie tnące siekiery i toporka są przeznaczone do cięcia drewna oraz równie miękkich materiałów. Nigdy nie należy uderzać siekierą lub toporkiem w metal, kamień lub beton. Powierzchnia uderzeniowa toporka jest hartowana w celu wbijania prostych gwoździ, ale nie powinna być używana do uderzenia w dłuta, punktaki, wiertła do kamienia lub inne hartowane metalowe narzędzia, kamień bądź beton. Nigdy nie należy używać siekiery jako klina lub ubijaka. Nigdy nie należy uderzać boczną powierzchnią.
Przecinaki ślusarskie 	Przecinaki ślusarskie posiadają na jednym końcu powierzchnię uderzeniową, zaś na drugim krawędzie tnące służące do cięcia, formowania i usuwania metali bardziej miękkich od krawędzi tnącej, takich jak żeliwo, kute żelazo, stal, brąz, miedź, itd.	Nigdy nie należy stosować dłut ślusarskich do cięcia lub łupania kamienia, lub betonu. Nie wolno używać dłuta stępionego lub posiadającego zgrzybkowaną główkę. Nie wolno używać ślusarskiego dłuta dla kowali z luźną lub uszkodzoną rączką.
Punktak kowalski 	Okrągłe punktaki kowalskie przeznaczone są do drążenia otworów, wyrównywania i wbijania kołków. Górna powierzchnia młotka przeznaczona jest do wyciągania śrub, nitów oraz kołków.	Nie należy używać punktaków ze zgrzybkowanymi powierzchniami uderzeniowymi lub wyszczerbionymi, lub zdeformowanymi szpicakami. Nigdy nie należy używać punktaków z luźnym lub uszkodzonym uchwytem.
Punktaki ręczne 	Punktaki ręczne przeznaczone są do oznaczania metali i innych, bardziej miękkich od szpicaka materiałów, jak również do wbijania i usuwania kołków i nitów oraz wyrównywania otworów w poszczególnych odcinkach materiału.	Nie należy używać punktaka ze zgrzybkowaną powierzchnią uderzeniową lub z tępym, wyszczerbionym lub zdeformowanym szpicakiem.
Wybijak 	Wybijak przeznaczony jest do regulacji otworów w metalu.	Nigdy nie stosować wybijaka jako punktaka. Nie wolno uderzać w wybijak, jeśli jeden z jego końców jest wyszczerbiony lub zgrzybkowany.
Łom do obrywki lub łom rozbiórkowy 	Łomy są ciężkimi narzędziami ze stali używanymi do podnoszenia i przemieszczania ciężkich przedmiotów oraz podważania w sytuacjach, gdy potrzebne jest przełożenie dźwigni. Są one również stosowane do usuwania gwoździ i ćwieków podczas prac rozbiórkowych.	Nie należy używać jako narzędzi do uderzania lub jako dłuta. Nie wolno uderzać w metal, kamień lub beton. Nie wolno przedłużać lub stawiać na łomie w celu wzmocnienia działania dźwigni. Nie należy używać pękniętych lub zdeformowanych łomów.
Klucze nasadowe 	Ręczne klucze nasadowe wykonane są w szerokiej gamie rozmiarów i możliwości. Wszystkie, począwszy od 1/4 "do 1" posiadają kwadratową przekładnię. Rozmiar przekładni określa objętość. Klucze posiadają odpinane gniazdo, co zapewnia niemal nieograniczone możliwości połączenia uchwytów, nasadek i gniazd. Możliwy jest montaż odpowiedniego narzędzia do niemal każdego rodzaju wykonywanej czynności.	Nie należy używać przedłużenia lub innej formy „oszustwa” w celu zwiększenia nacisku dowolnego klucza. Należy wybrać klucz, który dokładnie pasuje do nakrętki. Jeśli jest to możliwe, należy zawsze ciągnąć za uchwyt klucza i dostosować swoje stanowisko, aby zapobiec upadkowi jakiegokolwiek przedmiotu. Istnieją trzy rodzaje gniazdek- ręczne, napędowe i udarowe- wszystkie różnią się konstrukcją oraz twardością.

Narzędzie	Odpowiednie zastosowanie	Nadużycie/nieprawidłowe użycie
Klucze oczkowe 	Klucze oczkowe o regularnym wzorze przeznaczone są do ogólnego użytku. Wysoce wydajne i powlekane powierzchnie są przeznaczone do określonych czynności. Wzory Hex Box przeznaczone są do cięższych prac wykonywanych w zakresie elektroniki, gaźnika i zapłonu. Klucze grzechotkowe oraz klucze podzielne przeznaczone są do lekkich prac i nie powinny być wykorzystywane w pracy w trudnych warunkach.	Młotek należy używać wyłącznie podczas korzystania z kluczy posiadających powierzchnię uderzeniową. Należy korzystać z młota dwuręcznego. Nie należy używać przedłużenia rączki klucza.
Klucze nastawne 	Klucze nastawne mają zapewnić szeroki zakres użyteczności jednego narzędzia oraz wygodę ich użytkowania mechanikom, elektrykom wysokich napięć, itp. Nie zostały stworzone jako alternatywa dla kluczy płaskich w zakresie produkcji lub ogólnych prac serwisowych.	Klucza nastawnego nie należy używać do poluzowania „zapięzonej” nakrętki lub do całkowitego jej dokręcenia. Nigdy nie wolno dociągać nakrętki kluczem, który jest lekko zaciśnięty. Nigdy nie należy używać młotka lub przedłużenia klucza.
Klucz płaski z otwartym kluczem oczkowym 	Zestaw otwartych kluczy oczkowych z płaskimi jest przeznaczony do różnorodnych prac. Ich otwarta oczkowa strona dodaje narzędziu wszechstronności i wytrzymałości. Klucz oczkowy otwarty przystosowany do nakrętek typu Flare jest szczególnie przydatny w pracach przy klimatyzacji i chłodnictwie, gdzie rura kończy się nakrętką. Cieńsze i mniejsze wzory przeznaczone są do prac w warunkach o ograniczonym dostępie.	Końcówki z kluczem płaskim nie należy używać do poluzowania „zapięzonej” nakrętki lub do całkowitego jej dokręcenia. Należy korzystać z otwartego klucza oczkowego. Nigdy nie należy używać przedłużenia klucza.

Narzędzie	Odpowiednie zastosowanie	Nadużycie/nieprawidłowe użycie
Szczypce z bocznymi nożycami dla elektryków wysokich napięć 	Są to wytrzymałe narzędzia przeznaczone dla profesjonalisty wykonującego pracę w zakresie elektryki, komunikacji i prac budowlanych.	PODSTAWOWE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA MAJĄCE ZASTOSOWANIE PODCZAS UŻYTKOWANIA SZCZYPIC - Szczypce nie powinny być używane do cięcia hartowanego drutu, chyba że zostały wyprodukowane do tego celu. - Szczypiec nie należy narażać na nadmierne działanie cieplne, może to zmniejszyć ich twardość i zniszczyć narzędzie. - Cięcie należy wykonywać zawsze pod kątem prostym. Podczas cięcia nie należy ruszać szczypcami na boki lub wyginać drut do przodu i do tyłu w stosunku do ostrzy tnących. - Nie należy zginać sztywnego drutu przy użyciu lekkich szczypiec. W przypadku korzystania z końcówek do zaginania zbyt dużego drutu może dojść do zniszczenia półokrągłych szczypiec. Należy używać mocniejszych narzędzi. - Szczypiec nie można używać jako młotka, nie należy uderzać młotkiem w rączki szczypiec. Na skutek takich czynności może dojść do złamania lub pęknięcia szczypiec, bądź do uszczerbienia ostrzy.
Szczypce profesjonalne 	Szczypce te są powszechnie stosowane przez hydraulików, elektryków, mechaników samochodowych i mechaników maszyn budowlanych oraz przemysłowych. Zapewniają one prawidłowy chwyt na elementach okrągłych, kwadratowych, płaskich i sześciokątnych.	

Szczypce z długim noskiem 	Większość szczypiec z długimi noskami służy do prac elektrycznych, telekomunikacyjnych i prac elektronicznych obejmujących mniejsze przewody. Szczypce takie zapewniają dostęp do miejsc trudnodostępnych dla innych narzędzi. Ich przydatność nie ogranicza się do pracy przy drutach.	6. Nie należy przedłużać uchwytów w celu zapewnienia większej dźwigni. Należy użyć większych szczypiec lub szczypiec przegubowych do prętów. 7. Szczypce nie powinny być stosowane do śrub lub sworzni. Do tego typu prac należy użyć klucza. 8. Od czasu do czasu należy naoliwić szczypce. Kropla oleju na zawiasie wydłuża trwałość narzędzia i zapewnia łatwą obsługę. 9. W celu ochrony oczu przed urazem spowodowanym odcinaną końcówką, podczas cięcia drutu należy nosić okulary ochronne. 10. OSTRZEŻENIE: Zwyczajne plastikowe uchwyty mają na celu zapewnienie komfortu, a nie izolacji elektrycznej. Narzędzia posiadające doskonałą izolację elektryczną są również dostępne i jako takie są oznaczone. Nie należy mylić tych dwóch rodzajów.
Szczypce tnące ukośnie 	Szczypce tnące ukośnie są przeznaczone do prac elektrycznych, elektronicznych, telekomunikacyjnych, mechanicznych oraz ogólnych wymagających cięcia i zdejmowania izolacji przewodów, cięcia i usuwania zawleczek, gwoździ i innych tączników.	
Szczypce 	Szczypce płaskie mają różne zastosowania w branży elektrycznej, telekomunikacyjnej, elektronicznej itp. Mają one szerokie zastosowanie przy naprawach maszyn do pisania oraz pracach montażowych.	
Szczypce tnące  Szczypce nastawne 	Szczypce tnące są przeznaczone do cięcia drutu, gwoździ, nitów, itp. bezpośrednio przy przedmiocie. Uniwersalne narzędzia przeznaczone do szerokiej gamy usług obejmujących chwytanie, skręcanie i gięcie.	

Narzędzie	Odpowiednie zastosowanie	Nadużycie/nieprawidłowe użycie
Narzędzia do rur 	W przypadku korzystania z wysoce wydajnego klucza do rur należy utrzymać luz pomiędzy tylną częścią zaczepu szczękowego a rurą. Powoduje to skoncentrowanie nacisku na zębach szczęki, wytwarza maksymalną siłę chwytania i pomaga podczas podnoszenia. Jeśli to możliwe, należy zawsze ciągnąć, a nie pchać w dół uchwyt klucza do rur i utrzymywać prawidłową postawę w celu utrzymania równowagi. Klucze do rur są zaprojektowane tak, aby przekroczyć lub przytrzymać rurę; nigdy nie należy używać klucza do rur w celu zginania lub podnoszenia rury. Należy wybrać klucz do rur o wystarczającej objętości i przełożeniu dźwigni- nie należy używać przedłużacza rury lub „oszusta”. Kółka obcinaka do rur, które są nacięte lub w inny sposób uszkodzone należy wymienić. Podczas usuwania nie zaleca się szybkiego wykonywania obrotów oprawą gwintowania, ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia narzędzia. Jeśli nie ma wystarczająco dużo miejsca, aby okręcić obcinak wokół jednej rury, należy zastosować obcinak 3 lub 4- kołowy. Należy się upewnić, że tarcza tnąca nadaje się do cięcia materiału rury. Cienkie koło nadaje się do cięcia rur ze stali zwykłej. Grube koło służy do cięcia żeliwa. Inne koła przeznaczone są do cięcia stali nierdzewnej, tworzywa sztucznego lub innych materiałów. Nigdy nie należy używać ręcznych gwintowników w sprzęcie zasilanym elektrycznie. Nigdy nie należy używać rozwiertaka krętego na rurze obrotowej. Może dojść do zaczepienia rozwiertaka, co z kolei może doprowadzić do poważnych obrażeń ciała.	Klucza do rur nie należy używać jako młotka. Nie należy również uderzać młotkiem w klucz do rur. Należy okresowo sprawdzać zużyte lub niebezpieczne części i je wymienić. Należy upewnić się, że rozmiar gwintownika jest zgodny z otworem. Zaleca się, aby otwór był takiego rozmiaru, by frez gwintu gwintownika znajdował się na głębokości 75 procent względem gwintu. Żeliwo można gwintować na sucho, ale w przypadku pozostałych materiałów zalecany jest smar. Nie pozwolić na to, żeby odpryski zatkały żłobienia uniemożliwiając przekroczenie gwintownika. Nie należy wykonywać gwintowania stali hartowanej. Czynność taka może doprowadzić do uszczerbienia lub innego zniszczenia narzędzia. Nie należy gwintować prętów lub innych cylindrycznych obiektów, które posiadają większą średnicą od podstawowej średnicy gwintownika.
Śrubokręty 	Rączkę śrubokręta należy trzymać czystymi rękoma; zatluszczony uchwyt może spowodować wypadek. W celu umożliwienia przykręcenia śruby w trudno dostępnych miejscach, należy stosować śrubokręty magnetyczne. Śrubokręty stosowane w warsztacie najlepiej przechowywać na stojaku. Dzięki temu można szybko wybrać prawidłowy śrubokręt.	Nie należy używać śrubokręta z zaokrąglonymi krawędziami lub końcówkami; może to doprowadzić do ześlizgnięcia się i uszkodzenia przedmiotu lub zranienia pracownika. Nie należy zaciskać kombinerek na uchwycie śrubokręta w celu uzyskania dodatkowej siły obrotu. Klucz powinien być używany tylko na kwadratowym uchwycie lub wzmocnionym śrubokręcie, który został specjalnie zaprojektowany do tego celu.

Narzędzie	Odpowiednie zastosowanie	Nadużycie/nieprawidłowe użycie
Śrubokręty (ciąg dalszy) 	W przypadku dużej ilości śrub do wkręcenia, w celu zapewnienia szybkości i wygody należy stosować śrubokręt grzechotkowy. Zaokrąglone końcówki powinny być naprawione za pomocą pilnika; należy się upewnić, że krawędzie są proste. Jeśli nie można zastosować zwykłego śrubokręta, zaleca się wykorzystanie wkrętaka kątownego.	Nie wolno trzymać obrabianego przedmiotu w jednej ręce podczas korzystania ze śrubokręta drugą ręką. Jeśli śrubokręt ześlizgnie się z gniazda (należy używać śrubokręta o właściwym rozmiarze!), będzie to najprawdopodobniej skutkowało zranieniem dłoni. Nie należy używać śrubokręta do podważania, dziurkowania, kucia, punktowania lub skrobania. Nie należy używać śrubokręta podczas sprawdzania akumulatora lub obwodu elektrycznego. Nie wystawiać śrubokręta na nadmierne działanie ciepłe, ponieważ może to zmniejszyć twardość ostrza. Nie należy używać śrubokręta w pobliżu przewodu pod napięciem lub do testowania elektrycznego. Nie należy używać pękniętego śrubokręta lub śrubokręta ze złamaną rączką. Śrubokręta nie należy używać do mieszania farb.
Nożyce ręczne 	Nożyc należy używać do cięcia wyłącznie miękkiego metalu. Twardy lub utwardzony metal może uszkodzić krawędzie tnące. Należy używać odpowiedniego rozmiaru i typu nożyc. Nie należy próbować wycinać krzywizn przy użyciu prostych nożyc. Należy unikać sprężynowania ostrza. Jest to wynikiem próby cięcia dużego przewodu, gwoźdźcia lub metalu, który jest zbyt gruby dla używanych nożyc. W celu wykonania cięcia należy używać wyłącznie nacisku dłoni. Nigdy nie należy uderzać ani dociskać nożyc nogą, aby uzyskać dodatkowy nacisk na krawędzie tnące. Jeśli wykonanie takiej techniki cięcia wydaje się być konieczne, oznacza to, że wykorzystywane są zbyt małe nożyce. Metal jest zbyt gruby dla danych nożyc. Należy od czasu do czasu oliwić śrubę łożyskową. Ostrzenie krawędzi należy wykonywać poprzez szlifowanie lub piknikowanie krawędzi od strony zewnętrznej do wewnętrznej. Wszelkie zadziory zostaną usunięte podczas wolnego zamykania nożyc po ich zaostreniu.	Nigdy nie należy ostrzyć wewnętrznej powierzchni dolnego ostrza narzędzia. Spowoduje to uniemożliwienie czynności cięcia. Nie należy próbować ostrzyć nożyc typu lotniczego. Spowoduje to usunięcie ząbkowania, a w konsekwencji zsuwanie się blachy przy próbie cięcia. Nie należy używać nożyc jako młotka, śrubokręta lub łomu. Do tych celów istnieją specjalne narzędzia- należy ich użyć. Nożyc nie należy wrzucać do szuflady z innymi narzędziami. Narzędzia z ostrzami powinny być zawsze traktowane ze szczególnym szacunkiem.

Narzędzie	Odpowiednie zastosowanie	Nadużycie/nieprawidłowe użycie
Nożyce ręczne (ciąg dalszy) 	Jeśli posiadane nożyce wyposażone są w zaciski blokujące, należy ich użyć, gdy nożyce nie są wykorzystane. Po użyciu nożyce należy ostrożnie odłożyć. Krawędzie tnące należy przetrzeć lekko naoliwioną szmatą. Podczas pracy przy użyciu nożyc należy nosić rękawice. Przez cały czas użytkowania nożyc należy zadbać, aby nakrętka znajdowała się na śrubie.	
Zaciski 	Zaciski typu C należy przechowywać poprzez zaciśnięcie ich na stojaku, a nie w szufladzie. W celu uniknięcia zniszczenia przedmiotu obróbki należy używać podkładek z zaciskami typu C. Należy wyrzucić każdy zacisk, który posiada wygięte ramię lub wygięty trzpień obrotowy. Wszystkie ruchome części należy utrzymywać naoliwione i czyste; należy upewnić się, że na częściach nie ma brudu lub oleju, który może wejść w kontakt z obrabianym przedmiotem. Przed użyciem zacisku należy upewnić się, że połączenie obrotowe na końcu obraca się swobodnie. Należy unikać stosowania bardzo dużych zacisków, tylko ze względu na ich duży gardziel;	Nie należy używać klucza, rury, młotka lub szczypiec, aby uzyskać dodatkowy docisk; klucz powinien być używany tylko na tych zaciskach, które są specjalnie zaprojektowane do dokręcania ich kluczem. Nigdy nie należy używać zacisku typu C, aby podnosić obrabiany przedmiot. Do tego celu służą specjalne uchwyty do podnoszenia. Nigdy nie należy używać zacisku typu C do podnoszenia lub wspierania rusztowania, lub platformy wykorzystywanej do utrzymywania ciężaru ludzi. Nie używać zacisku typu C do mocowania ładunku, który może być przewożony na drogach publicznych; wibracje mogą spowodować rozluźnienie zacisku i spadek załadunku.
Klucz hakowy 	Uniwersalne narzędzia przeznaczone do szerokiej gamy usług obejmujących odkręcanie.	Nie należy używać klucza do beczek jako młotka lub łomu. Do tych celów istnieją specjalistyczne narzędzia
Klucz do beczek 	Uniwersalny klucz do beczek umożliwia łatwe otwieranie pokryw i otworów czopowych beczek.	Nie należy używać klucza do beczek jako młotka lub łomu. Do tych celów istnieją specjalistyczne narzędzia

Łopaty i szufle



Narzędzia te są proste w budowie, ale niezwykle funkcjonalne można je wykorzystać podczas wielu różnych prac.

Nie należy używać łopat ani szpadli do prac typu podważanie, otwieranie beczek, jako łom czy młot.

SKORZYSTAJ Z USŁUG NASZEGO DZIAŁU SERWISU

Postaw na wiedzę, doświadczenie
oraz profesjonalizm

PAMIĘTAJ



Regularne przeglądy zapewniają niezawodność produktów w sytuacji awaryjnej.



Przeglądy powinny być przeprowadzane przez doświadczonych oraz autoryzowanych serwisantów.



Ekspluatowane produkty wymagają regularnych okresowych czynności serwisowych.



Brak serwisów grozi utratą gwarancji oraz właściwości użytkowych produktów.

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ SERWIS TOPSERW?



Nasi serwisanci posiadają wieloletnie doświadczenie oraz szeroką wiedzę techniczną potwierdzoną certyfikatami i dyplomami.



Po każdym serwisie dostarczamy profesjonalną dokumentację.



Na bieżąco współpracujemy z producentami, aby sprawnie rozwiązywać problemy oraz świadczyć najwyższą jakość usług.



Jako jedyni jesteśmy certyfikowanymi serwisantami urządzeń Duperthal, Lacont, Chemisafe, Wolf, Acorn, Adaro, Hughes, Justrite, Chronomite, świadczymy również serwisy innych urządzeń dostępnych na rynku.



Regularnie szkolimy się w kraju oraz zagranicą, aby poszerzać swoją wiedzę oraz sprawnie reagować na potrzeby naszych odbiorców.



Zapewniamy szybkie terminy oraz dojazd do klienta na terenie całego kraju.



Oferujemy szkolenia techniczne celem właściwej obsługi naszych produktów.

Zawierając z Topserw długoterminową umowę konserwacyjną nie musisz już myśleć o obowiązkowych przeglądach.

Nasz Dział Serwisu dopilnuje, żeby kontrola urządzeń odbyła się w wymaganym terminie.



ul. Marecka 66a
05-220 Zielonka
www.topserw.pl
info@topserw.pl
INFOLINIA: 801 000 501