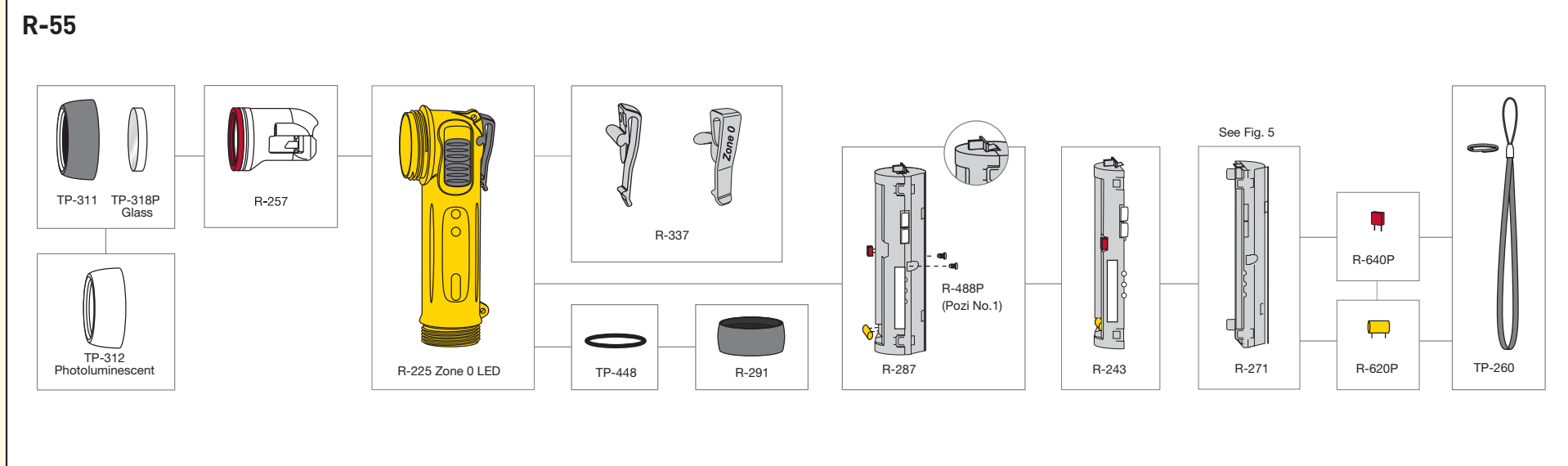
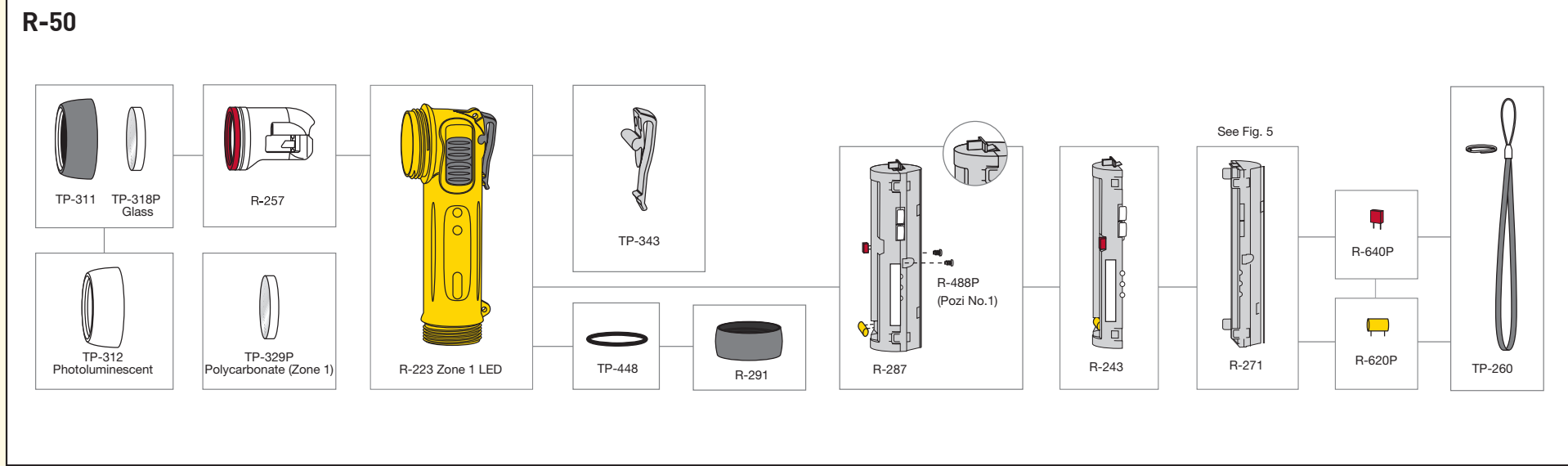
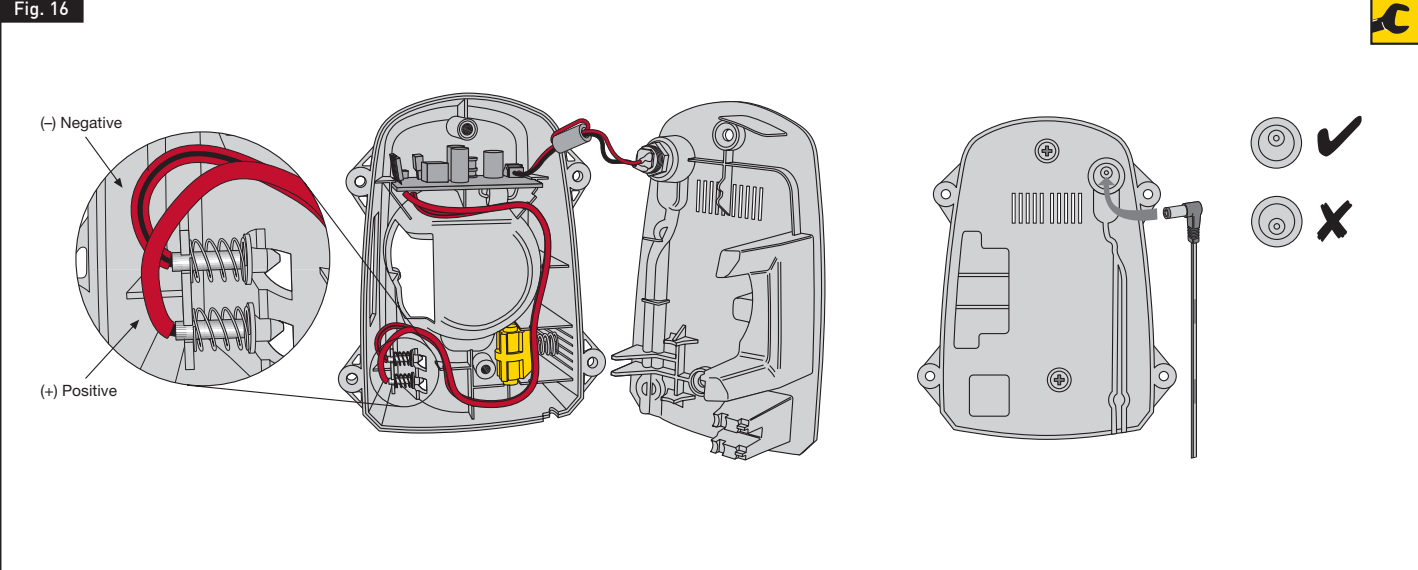
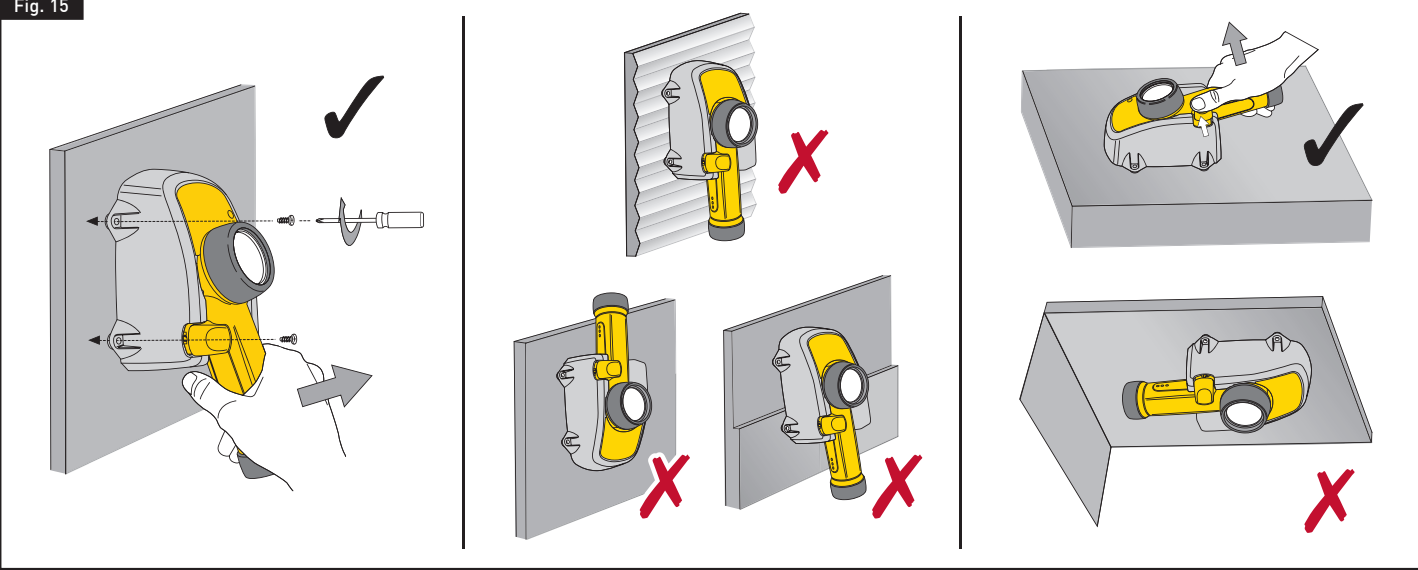
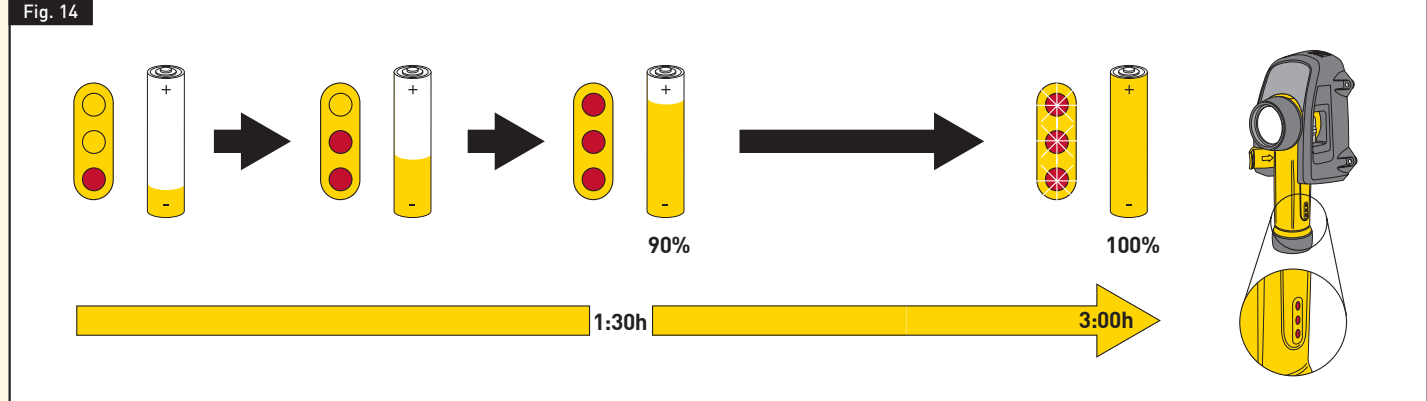
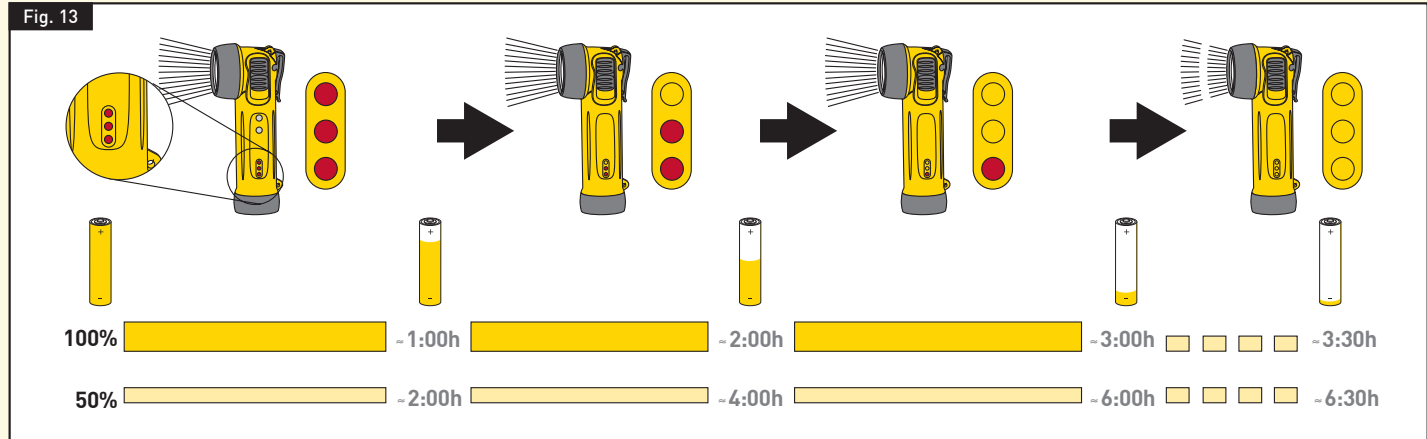
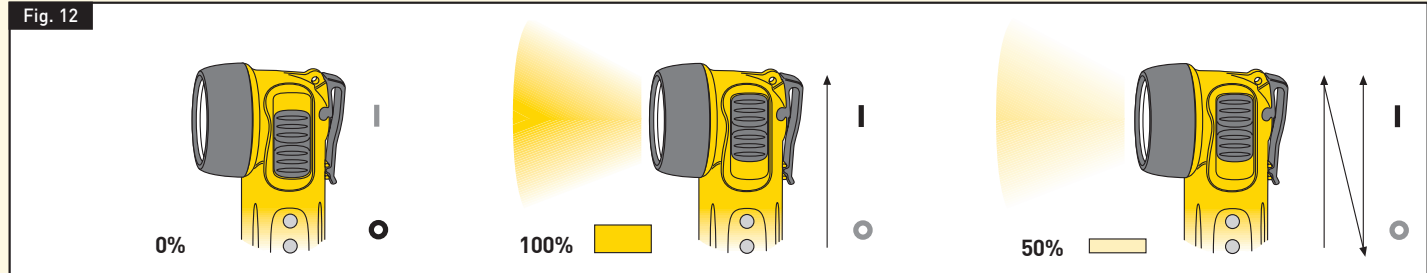
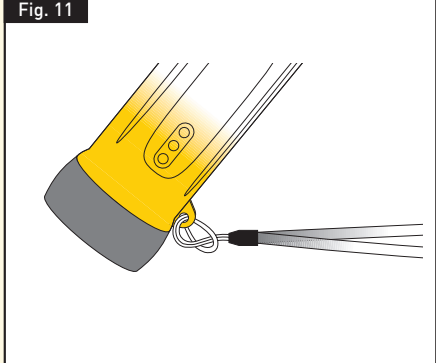
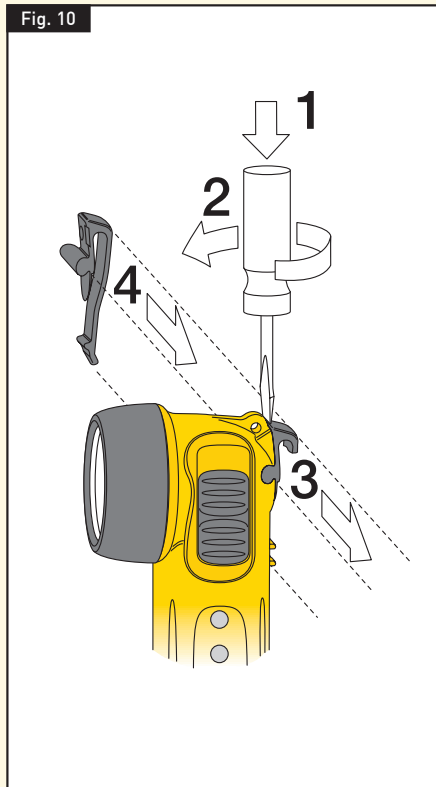
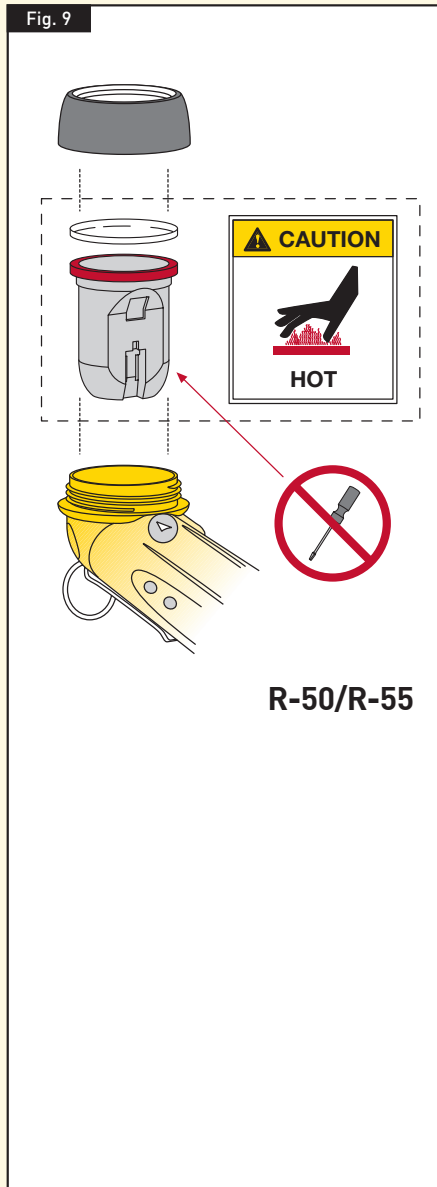
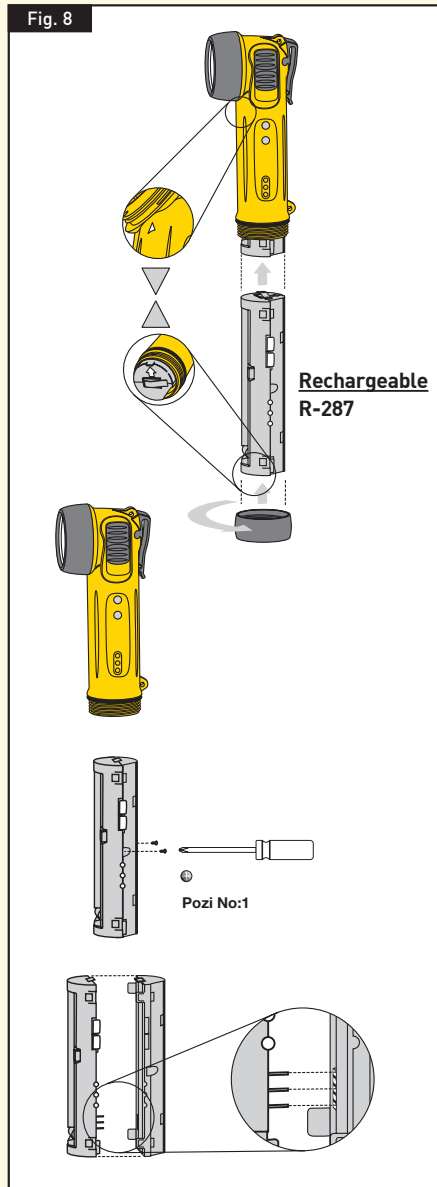
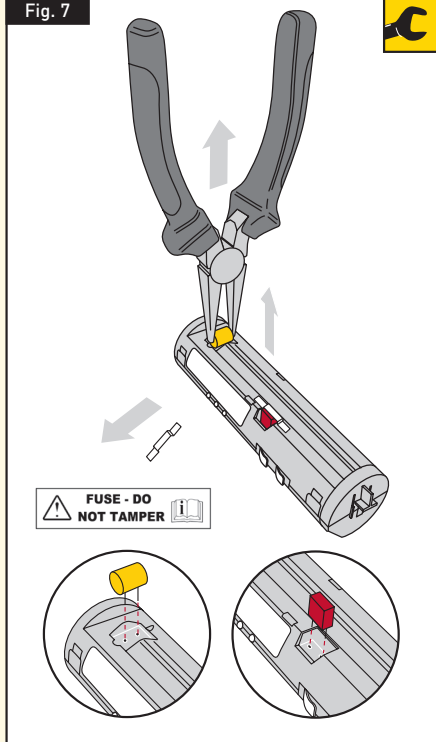
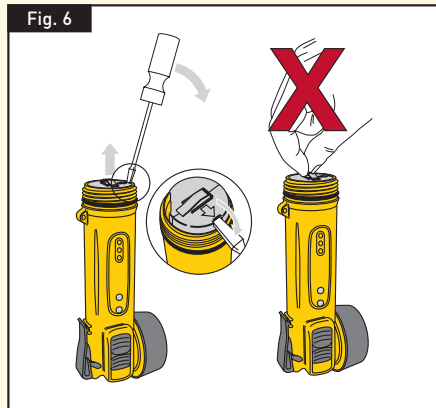
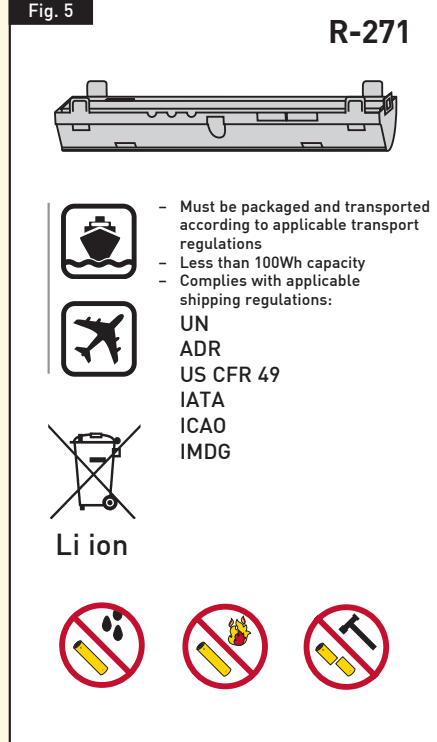
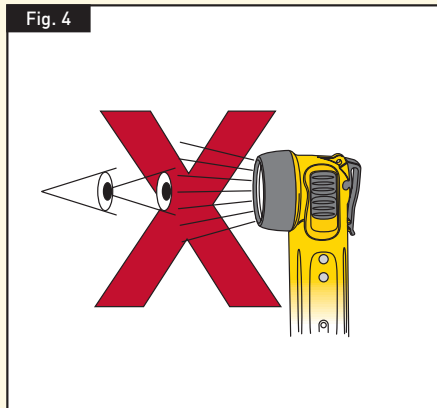
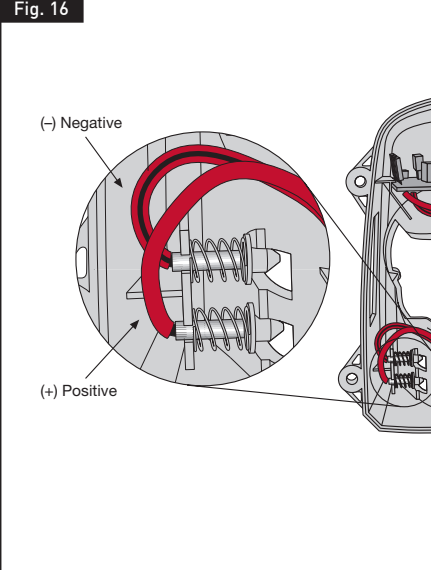




INSTRUKCJA OBSŁUGI

Latarka R50/R55



Parts List	
R-50	
TP-311	Lens Ring
TP-318P	Lens Glass
TP-329P	Polycarbonate Lens Zone 1 & 2
TP-312	Photoluminescent Lens Ring
R-257	Heat Sink LED Assembly
R-225	R-50 Torch Body Assembly Zone 1 & 2
TP-343	Clip Moulding Zone 1 & 2
R-287	Cassette Assembly
R-243	Cassette Circuit Half
R-271	Battery Pack
R-488P	Lock Screw Cassette (pack of 2)
TP-448	Base 'O' Ring
R-291	End Cap Assembly
TP-260	Wrist Strap & Ring
R-620P	Output Fuse
R-640P	Input Fuse (pack of 2)
R-55	
TP-311	Lens Ring
TP-318P	Lens Glass
TP-312	Photoluminescent Lens Ring
R-257	Heat Sink LED Assembly
R-225	R-55 Torch Body Assembly Zone 0
R-337	Clip Moulding Zone 0
R-287	Cassette Assembly
R-243	Cassette Circuit Half
R-271	Battery Pack
R-488P	Lock Screw Cassette (pack of 2)
TP-448	Base 'O' Ring
R-291	End Cap Assembly
TP-260	Wrist Strap & Ring
R-620P	Output Fuse
R-640P	Input Fuse (pack of 2)

UK Declaration of Conformity

The R-50 and R-55 meets all the statutory requirements of the Equipment and Protective Systems Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres Regulations 2016, UKSI 2016/1107 as amended by UKSI 2019/676, by virtue of the issued UK type examination certificate, demonstrating compliance with all relevant designated standards and essential health and safety requirements.

Approval codes:

R-50 	I M2/I1 2G II 2D	Ex Ib IIC 1 Mb/IIC T4 Gb IP67 Ex Ib IIB T200°C Db -140°C<Ta<+40°C
R-55 	I M1/I1 1G II 2D	Ex Ib IIC 1 Mb/IIC T4 Gb IP67 Ex Ib IIB T200°C Db -140°C<Ta<+40°C

Approval Body: SGS Baseefa Ltd, Rockhead Business Park, Staden Lane, Buxton, SK17 9RZ, UK.
Approval body number: **1180**

UK type examination certificate: BAS21-UKX0438
Designated Standards Applied
EN IEC 60073-1:2015, EN IEC 60073-2:2015, EN 112:2012

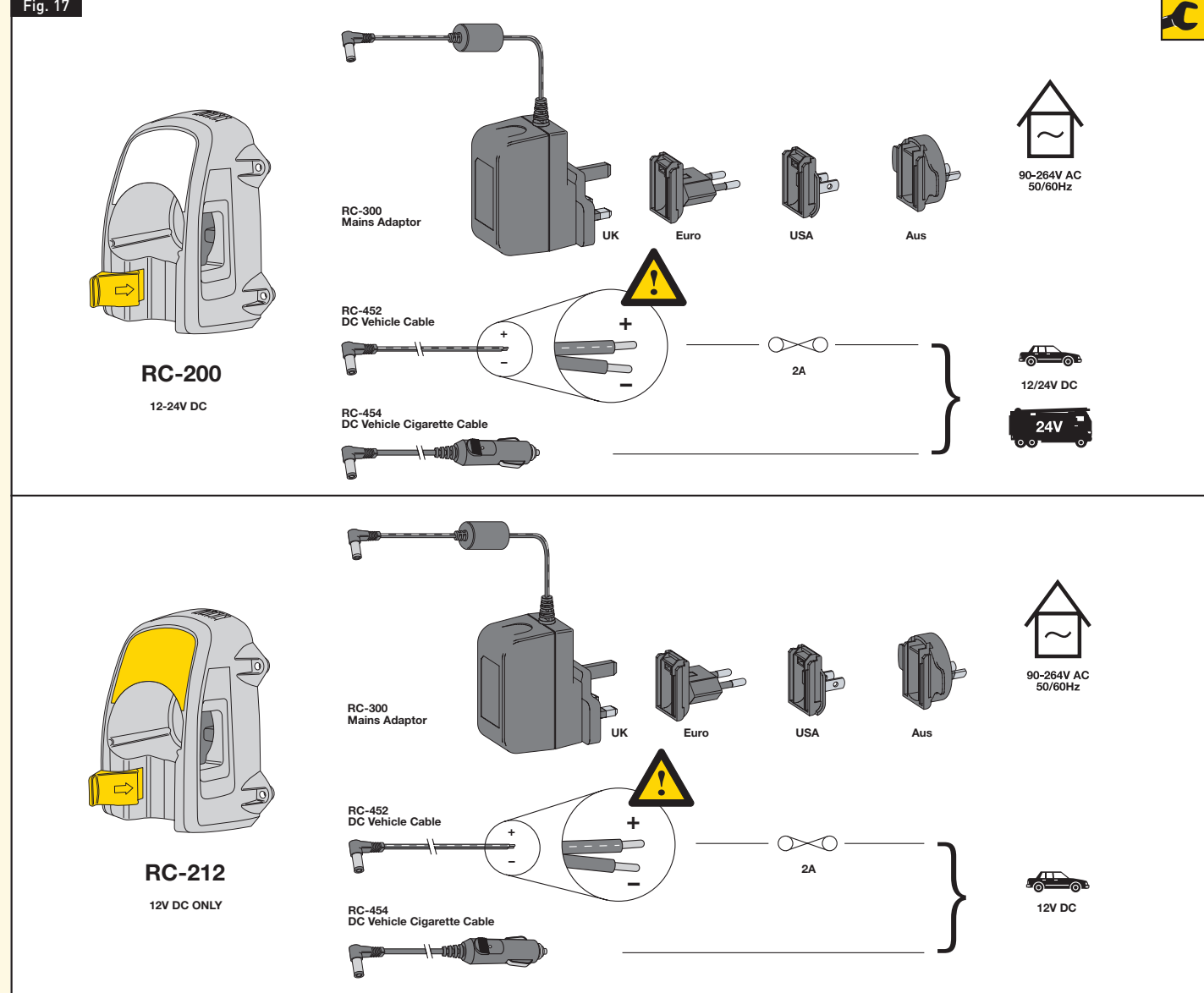
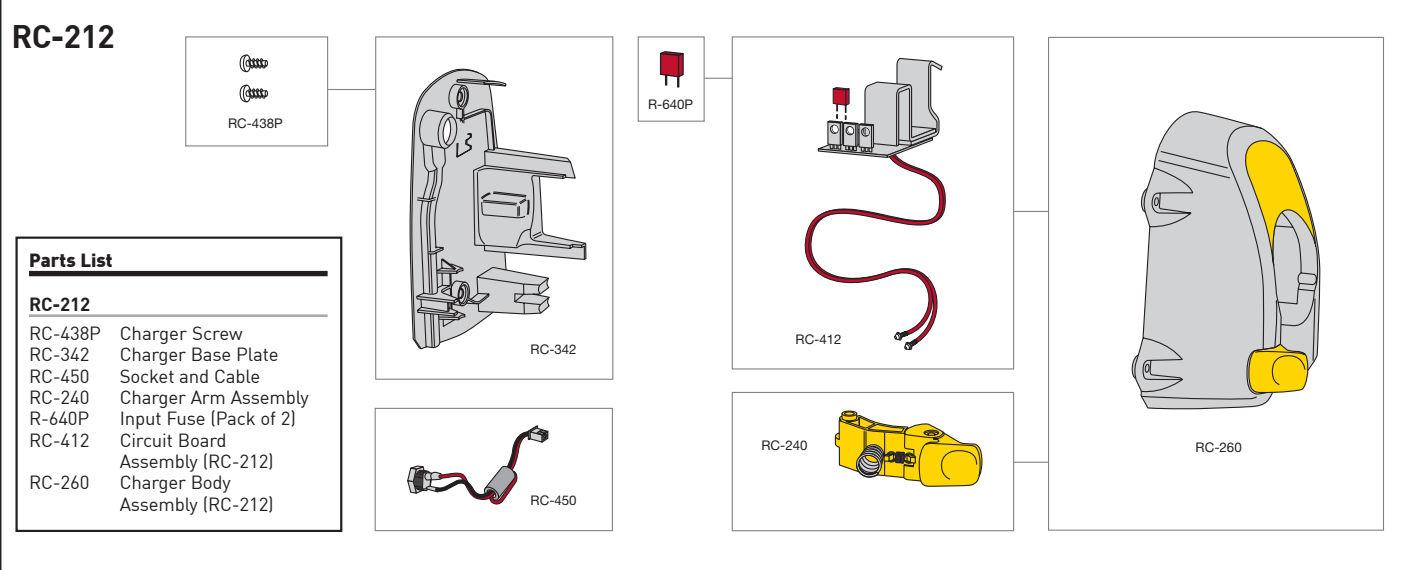
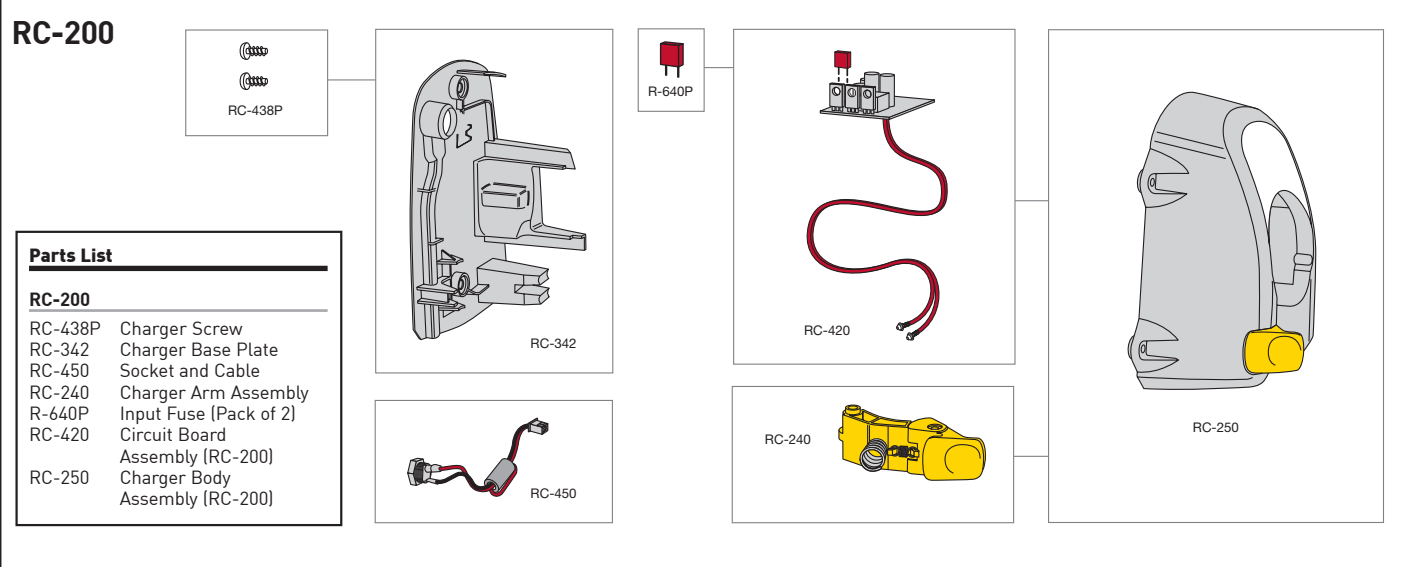
The R-50 & R-55 with RC-200 or RC-212 also meets all the statutory requirements of the EMC Regulations 2016, UKSI 2016/1091 as amended by UKSI 2019/676 to the following designated standards BS EN 61000-6-3:2007 +A1:2011 and BS EN 61000-4-2:2009 and comply with the requirements of the motor vehicle harmonised standard BS EN 50428:2010.

The RC-300 Mains Adapter [Fig 17] meets all the statutory requirements of the EMC Regulations 2016, UKSI 2016/1091 and The Electrical Equipment (Safety) Regulations 2016, UKSI 2016/1101, both as amended by UKSI 2019/676, to the following designated EMC standards BS EN 55032:2015 +A1:2020, BS EN 55035:2017 +A1:2020, BS EN IEC 61000-3-2:2019 and BS EN 61000-3-3:2013+A1:2019 and the following designated electrical safety standard BS EN 62368-1: 2014.

The R-50, R-55 with RC-200 or RC-212 and RC-300 Mains adaptor is compliant with the Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012, UKSI 2012/3032 to the designated standard EN IEC 63000:2018.

This declaration is issued under the sole responsibility of Wolf Safety Lamp Co Ltd

Alex Jackson – Managing Director
Wolf Safety Lamp Company
Sheffield, S8 0YA, UK
Dated 01 March 2023



	Operation and Maintenance Instructions Please retain – read before use
	EU Declaration of Conformity The R-50 and R-55 meet all relevant provisions of the 2014/34/EU Explosive Atmospheres (ATEX) Directive by virtue of the issued EU type approval certificate, which certifies compliance with all relevant harmonised standards and essential health and safety requirements. The R-50 and R-55 are intrinsically safe torches with 3W LED light sources, moulded in high impact strength plastic, and powered by a Lithium Ion battery pack. The R-50 is approved for Group I, NEC equipment for mining applications and Category 2 equipment for use in zone 1 & 2 potentially explosive gases, vapours and mists where the 14 temperature class permits up to 22°C ambient air temperature during the T200°C maximum surface temperature and IIB dust group permits. The R-55 is approved for Group II, Category 1 equipment for use in zone 1 & 2 potentially explosive gases, vapours and mists where the 14 temperature class permits and Group I category 2 equipment for use in zone 21 & 22 potentially explosive dusts where the T200°C maximum surface temperature and IIB dust group permits. Caution – If fitting Polycarbonate lens, check ATEX atmospheres for compatibility.
	Approval Details/Certification: R-50 Zone 1, ZONE 1 ① M20I Ex Ia B1 M20II Ta Gb / 40°C catTa=40°C ② M20I Ex Ia B1 M20II Ta Gb / 40°C catTa=40°C R-55 Zone 0, ZONE 0 ③ M10I Ex Ia B1 M10II Ta Gb / 40°C catTa=40°C ④ M10I Ex Ia B1 M10II Ta Gb / 40°C catTa=40°C
	Notified Body: S&S FIMKO OY P.O. Box 306 Kirkkonummi FIN-01211 HELSINKI, Finland. Notified body number: 0598
	EU type examination certificate: BaseSafe/ATEX5069 Harmonized standards applied: EN 60079-1-2018, EN 60079-2-2015, EN 60079-10-2018, EN 60079-11-2018, EN 60079-12-2015, EN 60079-13-2015, EN 60079-14-2015, EN 60079-15-2015, EN 60079-16-2015, EN 60079-17-2015, EN 60079-18-2015, EN 60079-19-2015, EN 60079-20-2015, EN 60079-21-2015, EN 60079-22-2015, EN 60079-23-2015, EN 60079-24-2015, EN 60079-25-2015, EN 60079-26-2015, EN 60079-27-2015, EN 60079-28-2015, EN 60079-29-2015, EN 60079-30-2015, EN 60079-31-2015, EN 60079-32-2015, EN 60079-33-2015, EN 60079-34-2015, EN 60079-35-2015, EN 60079-36-2015, EN 60079-37-2015, EN 60079-38-2015, EN 60079-39-2015, EN 60079-40-2015, EN 60079-41-2015, EN 60079-42-2015, EN 60079-43-2015, EN 60079-44-2015, EN 60079-45-2015, EN 60079-46-2015, EN 60079-47-2015, EN 60079-48-2015, EN 60079-49-2015, EN 60079-50-2015, EN 60079-51-2015, EN 60079-52-2015, EN 60079-53-2015, EN 60079-54-2015, EN 60079-55-2015, EN 60079-56-2015, EN 60079-57-2015, EN 60079-58-2015, EN 60079-59-2015, EN 60079-60-2015, EN 60079-61-2015, EN 60079-62-2015, EN 60079-63-2015, EN 60079-64-2015, EN 60079-65-2015, EN 60079-66-2015, EN 60079-67-2015, EN 60079-68-2015, EN 60079-69-2015, EN 60079-70-2015, EN 60079-71-2015, EN 60079-72-2015, EN 60079-73-2015, EN 60079-74-2015, EN 60079-75-2015, EN 60079-76-2015, EN 60079-77-2015, EN 60079-78-2015, EN 60079-79-2015, EN 60079-80-2015, EN 60079-81-2015, EN 60079-82-2015, EN 60079-83-2015, EN 60079-84-2015, EN 60079-85-2015, EN 60079-86-2015, EN 60079-87-2015, EN 60079-88-2015, EN 60079-89-2015, EN 60079-90-2015, EN 60079-91-2015, EN 60079-92-2015, EN 60079-93-2015, EN 60079-94-2015, EN 60079-95-2015, EN 60079-96-2015, EN 60079-97-2015, EN 60079-98-2015, EN 60079-99-2015, EN 60079-100-2015, EN 60079-101-2015, EN 60079-102-2015, EN 60079-103-2015, EN 60079-104-2015, EN 60079-105-2015, EN 60079-106-2015, EN 60079-107-2015, EN 60079-108-2015, EN 60079-109-2015, EN 60079-110-2015, EN 60079-111-2015, EN 60079-112-2015, EN 60079-113-2015, EN 60079-114-2015, EN 60079-115-2015, EN 60079-116-2015, EN 60079-117-2015, EN 60079-118-2015, EN 60079-119-2015, EN 60079-120-2015, EN 60079-121-2015, EN 60079-122-2015, EN 60079-123-2015, EN 60079-124-2015, EN 60079-125-2015, EN 60079-126-2015, EN 60079-127-2015, EN 60079-128-2015, EN 60079-129-2015, EN 60079-130-2015, EN 60079-131-2015, EN 60079-132-2015, EN 60079-133-2015, EN 60079-134-2015, EN 60079-135-2015, EN 60079-136-2015, EN 60079-137-2015, EN 60079-138-2015, EN 60079-139-2015, EN 60079-140-2015, EN 60079-141-2015, EN 60079-142-2015, EN 60079-143-2015, EN 60079-144-2015, EN 60079-145-2015, EN 60079-146-2015, EN 60079-147-2015, EN 60079-148-2015, EN 60079-149-2015, EN 60079-150-2015, EN 60079-151-2015, EN 60079-152-2015, EN 60079-153-2015, EN 60079-154-2015, EN 60079-155-2015, EN 60079-156-2015, EN 60079-157-2015, EN 60079-158-2015, EN 60079-159-2015, EN 60079-160-2015, EN 60079-161-2015, EN 60079-162-2015, EN 60079-163-2015, EN 60079-164-2015, EN 60079-165-2015, EN 60079-166-2015, EN 60079-167-2015, EN 60079-168-2015, EN 60079-169-2015, EN 60079-170-2015, EN 60079-171-2015, EN 60079-172-2015, EN 60079-173-2015, EN 60079-174-2015, EN 60079-175-2015, EN 60079-176-2015, EN 60079-177-2015, EN 60079-178-2015, EN 60079-179-2015, EN 60079-180-2015, EN 60079-181-2015, EN 60079-182-2015, EN 60079-183-2015, EN 60079-184-2015, EN 60079-185-2015, EN 60079-186-2015, EN 60079-187-2015, EN 60079-188-2015, EN 60079-189-2015, EN 60079-190-2015, EN 60079-191-2015, EN 60079-192-2015, EN 60079-193-2015, EN 60079-194-2015, EN 60079-195-2015, EN 60079-196-2015, EN 60079-197-2015, EN 60079-198-2015, EN 60079-199-2015, EN 60079-200-2015, EN 60079-201-2015, EN 60079-202-2015, EN 60079-203-2015, EN 60079-204-2015, EN 60079-205-2015, EN 6

Enforce use. Charge for 3 hours minimum.
Excessive tensing and ring can cause are faulty tight at all times. (Fig. 3)
 Duration of Low Power mode = 3.5 hours
 Duration in Low Power mode = 6.5 hours

Deep Discharge Protection: Circuitry will automatically switch the torch off when the battery power level is determined low voltage.
 The torch must be re-charged before further use.

Emergency Lighting Mode: The emergency lighting function switches the torch on at a power level above the charger's output.

The torch must be placed in the charger switched 'ON'.

Lamp Replacement: (Fig. 9).

Fuse Replacement: (Fig. 6 & 7).

Cleaning: Use a mild soap and water and soft brush only.
 Do not immerse.

Storage: Do not store torch or battery below -20°C.

If torch fails to light or:
If indication on charge shows low and bottom indicators only:

- Ensure torch lens ring and end cap are fully tight at all times (Fig. 3)
- Place on charge check for indication, remove and switch on.
- Clean charge battery, check end cap is fully tightened.
- Remove cassette (Fig. 6), inspect contacts, test continuity of the fuses, and replace as required (see Fig. 10).
- Re fit cassette, replace (A) and switch on.

The R-271 Battery utilizes a two cell Lithium Ion system with a life of up to 1000 full charge cycles (80% original capacity), and incorporate an integral encapsulated battery protection circuit.

Replace the R-271 battery when the battery indication is significantly shorter than during normal use.

Recharge every six months in storage.

Battery Information: (Fig. 5), Extraction: (Fig. 6), Connections (Fig. 7).

Worst Chargers: RC-200 (12V) and RC-212 (12V) a red LED indicator will flash when the battery is fully charged, and the battery is fully charged, battery voltage is then standard (12V), and the battery is applied as necessary (typical) applying a trickle charge every 7 days).

Charging Indication: (Fig. 14), Charge Connection Options: (Fig. 17)

- Do not charge in Hazardous Area.
- Charger cables are low voltage output and short circuit protected.
- Charger operating ambient: -10°C to +25°C.
- Charger must be protected from rain and dirt moisture.
- Do not cover ventilation slots.

Warning RC-452: risk of short circuit if polarity incorrect. (See Fig. 17)

Peak Current (during 3 hours charge period)	+1.05A
Peak Current (standby fully charged)	+0.05A
Peak Current (no torch in charger)	+0.03A

Output Voltage does not exceed 14V. (Use 14V)

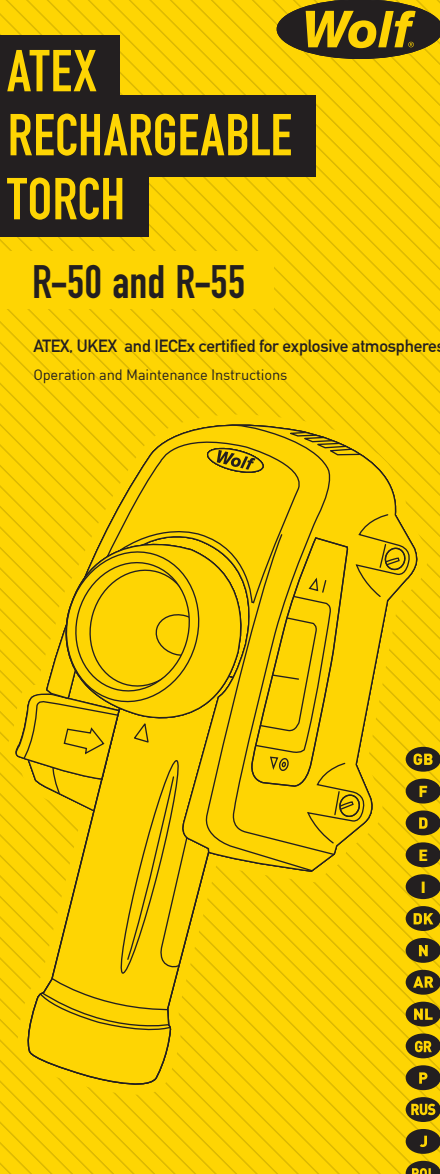
Warning:

USE ONLY WOLF CHARGERS WITH THESE PRODUCTS (AS LISTED IN FIG. 17)
USE ONLY WOLF GENUINE REPLACEMENT PARTS.

Disposal of Waste Material:
 Disposal should be carried out to local applicable regulations.

The Wolf Safety Lamp Co. Ltd has a policy of continuous product improvement. Changes in design details may be made without prior notice.

Repairs only to be carried out by competent persons



SKORZYSTAJ Z USŁUG NASZEGO DZIAŁU SERWISU

Postaw na wiedzę, doświadczenie
oraz profesjonalizm

PAMIĘTAJ



Regularne przeglądy zapewniają niezawodność produktów w sytuacji awaryjnej.



Przeglądy powinny być przeprowadzane przez doświadczonych oraz autoryzowanych serwisantów.



Ekspluatowane produkty wymagają regularnych okresowych czynności serwisowych.



Brak serwisów grozi utratą gwarancji oraz właściwości użytkowych produktów.

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ SERWIS TOPSERW?



Nasi serwisanci posiadają wieloletnie doświadczenie oraz szeroką wiedzę techniczną potwierdzoną certyfikatami i dyplomami.



Po każdym serwisie dostarczamy profesjonalną dokumentację.



Na bieżąco współpracujemy z producentami, aby sprawnie rozwiązywać problemy oraz świadczyć najwyższą jakość usług.



Jako jedyni jesteśmy certyfikowanymi serwisantami urządzeń Duperthal, Lacont, Chemisafe, Wolf, Acorn, Adaro, Hughes, Justrite, Chronomite, świadczymy również serwisy innych urządzeń dostępnych na rynku.



Regularnie szkolimy się w kraju oraz zagranicą, aby poszerzać swoją wiedzę oraz sprawnie reagować na potrzeby naszych odbiorców.



Zapewniamy szybkie terminy oraz dojazd do klienta na terenie całego kraju.



Oferujemy szkolenia techniczne celem właściwej obsługi naszych produktów.

Zawierając z Topserw długoterminową umowę konserwacyjną nie musisz już myśleć o obowiązkowych przeglądach.

Nasz Dział Serwisu dopilnuje, żeby kontrola urządzeń odbyła się w wymaganym terminie.



ul. Marecka 66a
05-220 Zielonka
www.topserw.pl
info@topserw.pl
INFOLINIA: 801 000 501